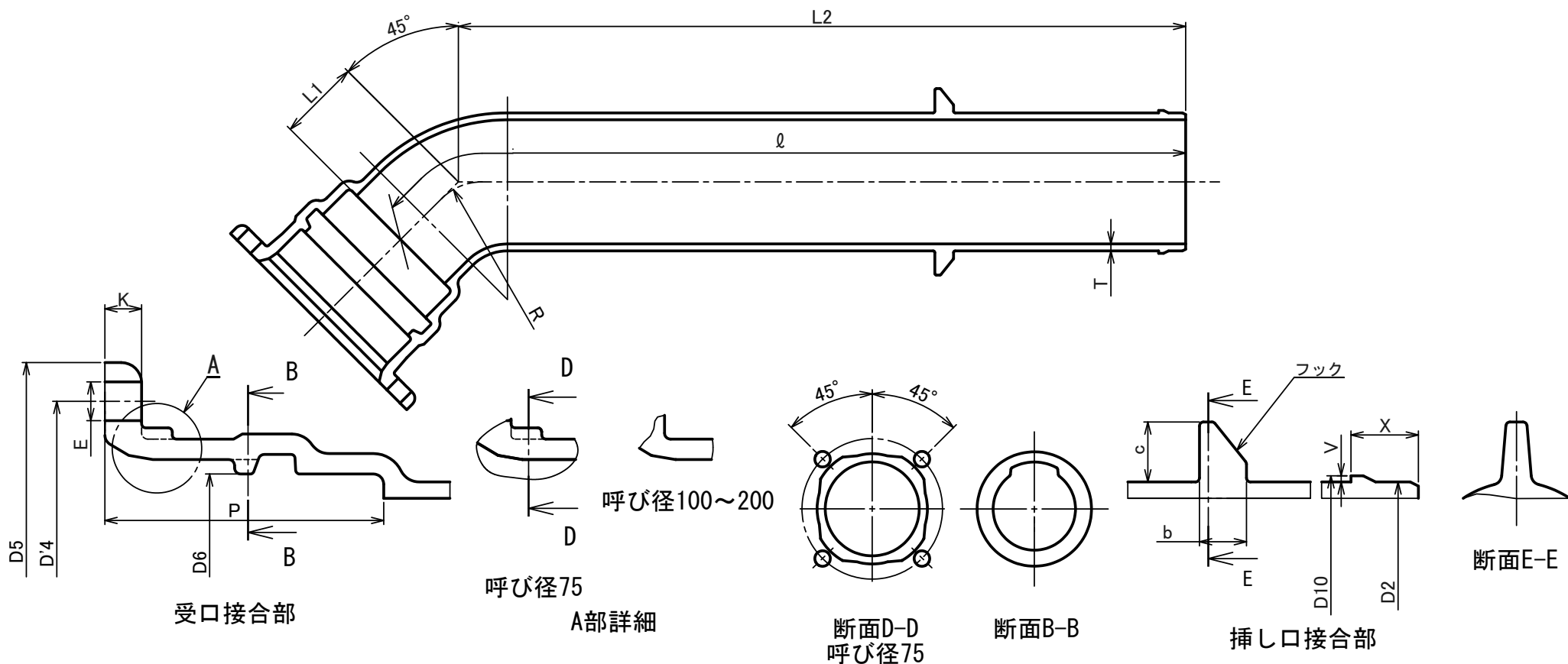




注記

- 1) D6寸法部の切欠きは円周1か所とする。また、受口外面の接合形式「GX」の軸線上とする。
- 2) ボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合にその受口面の水平中心線に対し円周等分に振り分けとする。
- 3) フックの位置は、管のすべての軸線を水平にした場合の水平線の左右2か所とする。

呼び径	外径	管厚	各 部 寸 法														ボルト穴		質量 (kg)	呼び径
D	D2	T	R	L1	L2	ℓ	D' 4	D5	D6	D10	K	P	V	X	b	c	E	数		D
75	93	8.0	70	70	780	847	172	210	100.8	98	18	136.5	2.5	33	23	30	19	4	20.9	75
100	118	8.0	95	80	770	846	202	244	126.8	124	19	137.5	3	33	23	30	23	4	26.9	100
150	169	8.5	145	100	890	984	259	305	177.8	175	20	142	3	33	23	30	23	6	44.5	150
200	220	9.5	195	120	870	982	308	354	229	226	21	144	3	33	28	40	23	6	61.2	200

1	ダクタイル鋳鉄異形管	FCD			材質はJIS G 5527による
品番	名 称	材 質	個数	単重 (kg)	記 事
尺度	1:2 (1:1)	GX形ロングバンド φ75～φ200 KIS B 032 仕様書付図	図 名		
図法	三角法				
作図	2013. 06. 10	図 番	承認		
承認	検図				
岩瀬	木村	久米	久米	ク ロ ダ イ ト	

△	φ75～φ200図面統合	2014. 12. 05	久米
符号	改 訂 事 項	日 付	担当